

**Elezioni provinciali del 22 ottobre**

# **IL TARENTINO, SUL SERIO.**



**Prenditi il tempo! Vota  
consapevolmente.**

Consulta le nostre **80 proposte** per il  
Trentino sul nostro sito **azione2023.it.**

## **LE NOSTRE PRIORITÀ**

**AUTONOMIA E ISTITUZIONI:** Più forza alla nostra Autonomia con rimodulazione del ruolo della Regione - Più collaborazione con l'Alto Adige - Modifica criteri di assegnazione dei fondi destinati ai comuni di confine

**AGRICOLTURA:** Promozione filiere corte e prodotti km 0 - Più formazione tecnica e manageriale per agricoltura 4.0 - Centralità agricoltura BIO - Zootecnia come opportunità per la valorizzazione del territorio alpino - Sostegno al passaggio generazionale

**AMBIENTE ED ENERGIA:** Sistemazione rete idrica - Chiusura ciclo dei rifiuti con un termovalorizzatore o gassificatore - Incentivazione comunità energetiche - Gestione dei grandi carnivori in linea con il Pacobace

**COOPERAZIONE, IMMIGRAZIONE E POLITICHE SOCIALI:** Ripristino fondo dello 0,25% per la cooperazione internazionale - Riattivazione competenze del Cinformi e corsi di italiano per gli immigrati - Rilancio Centro per la Cooperazione Internazionale - Efficaci politiche per la casa per nuclei familiari in difficoltà e studenti universitari

**ISTRUZIONE E CULTURA:** Valorizzazione professionalità del corpo docente - Sensibilizzazione sui pericoli del cyberbullismo e regolamentazione dell'uso dei device - Accesso diffuso alla cultura - Università come centro della crescita culturale - Attivazione del Progetto affidato culturale provinciale

**LAVORO E IMPRESA:** Sostegno conciliazione vita privata / lavoro - Revisione legge 6 per ricerca e sviluppo - Definizione di un piano strategico di investimenti su settori specifici - Più attenzione alla sicurezza sul lavoro - Tutela professionisti trentini sul nuovo codice degli appalti - Tutela commercio nelle valli

**MOBILITÀ:** Promozione mobilità casa-lavoro in ottica green - Diffusione postazioni ricariche per auto elettriche - Mobilità su rotaia anche nelle valli

**SANITÀ:** Integrazione pubblico / privato per azzerare le liste di attesa in un anno - Valorizzazione personale sanitario - Più assistenza agli anziani: posti letto in RSA e supporto alla domiciliarità - Sì al Nuovo Ospedale Trentino - Promozione delle Case di Comunità

**TURISMO:** Sostegno transizione ecologica del turismo - Proposta turistica territoriale integrata a tutti i settori produttivi e culturali - Maggiori iniziative per la destagionalizzazione - Sviluppo condizioni di lavoro attrattive - Definizione regolamentazione uso alloggi privati a fini turistici - Creazione di un Centro di eccellenza per la formazione turistica

# LA SQUADRA

UN MIX DI COMPETENZA, TRASVERSALITÀ,  
INNOVAZIONE ED ESPERIENZA.



**MASSIMILIANO MAZZARELLA**  
45 - TRENTO (GARDOLO)  
IMPRENDITORE - CAPOLISTA



**ALESSIA TAROLLI**  
28 - LEDRO  
ALBERGATRICE - CAPOLISTA



**ANDREA BONINSEGNA**  
21 - DRO  
STUDENTE UNIVERSITARIO



**SANDA ANDRAS**  
48 - SMARANO  
IMPIEGATA



**ANDREA CAVAZZANI**  
27 - TRENTO (VILLAZZANO)  
COMMERCIALE



**JOYCE COSSA**  
21 - TRENTO  
STUDENTESSA UNIVERSITARIA



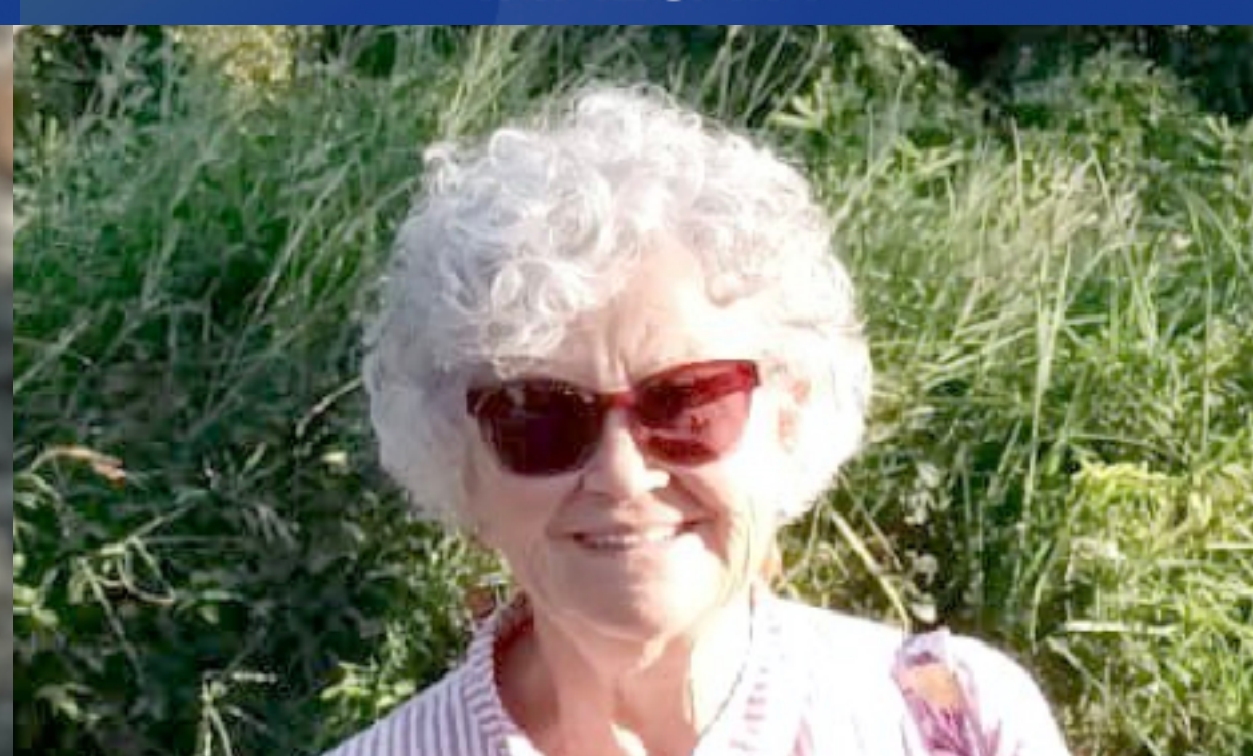
**ISACCO CORRADI**  
37 - LAVARONE  
SINDACO E IMPRENDITORE



**MARTINA CVAJNER**  
47 - PERGINE VALSUGANA  
DOCENTE UNIVERSITARIO



**LUCIANO CUNIAL**  
77 - TENNA  
GIA' DIRETTORE C.RUR. - PENSIONATO



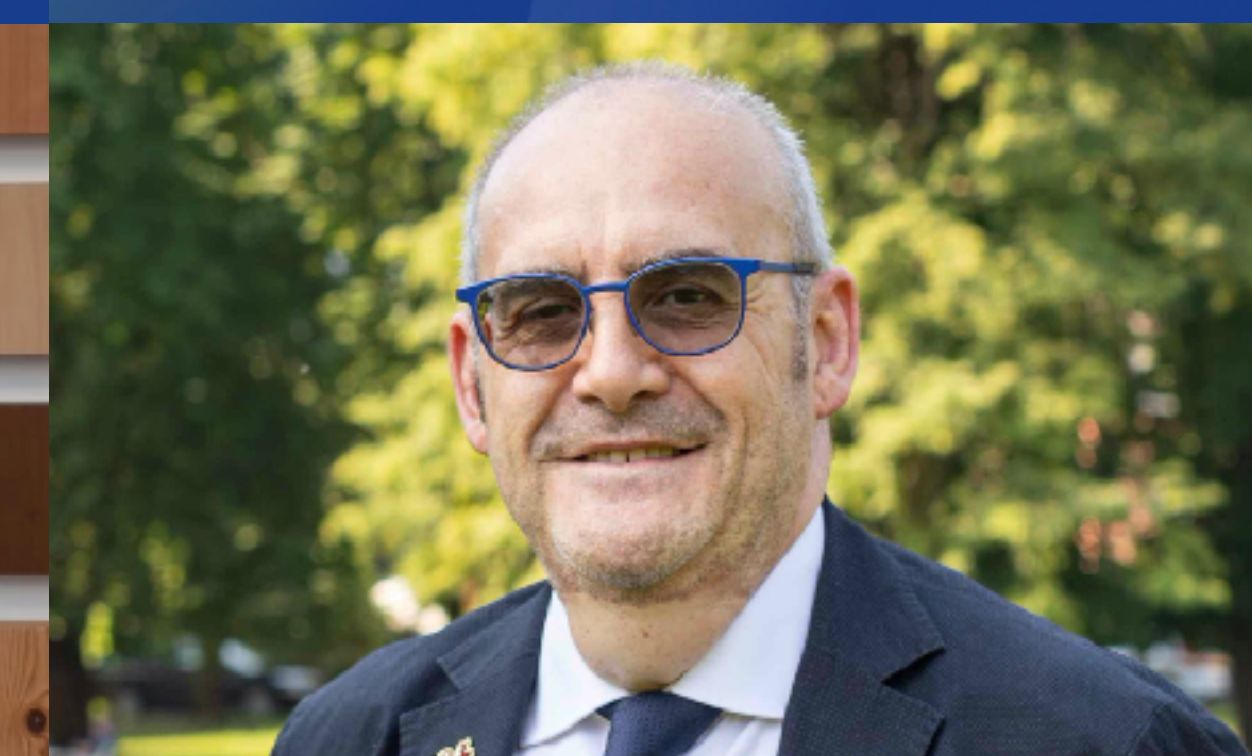
**CLAUDIA DALLAGO**  
81 - TRENTO  
PENSIONATA



**PAOLO FARINATI**  
64 - ROVERETO  
GIORNALISTA - GIA' ASSESSORE COMUN.



**ELEONORA DELLA MORETTA**  
41 - POMAROLO  
IMPIEGATA



**GABRIELE LEITA**  
56 - BRENTONICO  
PRES. CONS. COMUNALE E COMMERCIALE



**DELFA DI SEVO**  
46 - RIVA DEL GARDA  
IMPRENDITRICE



**MICHELE SCHWARZ**  
50 - PREDAlA  
ARTIGIANO



**VALENTINA FAUSTINI**  
35 - TRENTO  
IMPIEGATA



**ENZO SORAPERRA**  
79 - CANAZEI  
ARCHITETTO



**GIOVANNA FLOR**  
53 - TRENTO  
IMPRENDITRICE



**ANDREA TOMASONI**  
43 - RIVA DEL GARDA  
IMPRENDITORE



**SOFIA LEONARDELLI**  
22 - TUENETTO  
STUDENTESSA UNIVERSITARIA



**VITTORIANO UEZ**  
59 - TRENTO  
ARCHITETTO



**PAOLA MOSCHINI**  
49 - DRO  
ARCHITETTO



**NICOLÒ VIVORI**  
25 - ARCO  
RICERCATORE



**MAURIZIA SCALETTI**  
45 - PERGINE VALSUGANA  
PEDAGOGISTA E FORMATRICE



**MAURIZIO ZENI**  
64 - TESERO  
PENSIONATO - GIA' SINDACO DI TESERO



**DEBORA VICHI**  
50 - ALTOPIANO DELLA VIGOLANA  
FUNZIONARIO PUBBLICO